

DIALOG(R) File 351:Derwent WPI
(c) 2002 Thomson Derwent. All rts. reserv.

001161185

WPI Acc No: 1974-34994V/197419

Toner for developing electrostatic images - contg
polyethylene/poly-propylene, pigment and styrene resin opt with paraffin
wax and fatty acid metal salt for improved hot roll fixing

Patent Assignee: KONISHIROKU PHOTO IND CO LTD (KONS); KONICA CORP (KONS)

Inventor: SATO M; TARUMI N; TOMONO M

Number of Countries: 004 Number of Patents: 014

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
DE 2352604	A	19740502				197419 B
JP 49065231	A	19740625				197505
JP 49065232	A	19740625				197521
GB 1442835	A	19760714				197629
JP 77003304	B	19770127				197708
JP 77003305	B	19770127				197708
DE 2352604	B	19800911				198038
US 4921771	A	19900501	US 88147024	A	19880119	199022
US 4988598	A	19910129	US 90477193	A	19900206	199107
US 4997739	A	19910305				199112
US 5004666	A	19910402				199116
US 5023158	A	19910611				199126 N
US 5629123	A	19970513	US 73408008 US 76741408 US 7950475 US 81279673 US 83550992 US 85801376 US 8765093 US 88147024 US 90476142 US 91646709 US 92927548 US 94195905 US 94273638 US 95467055	A	19731019 19761112 19790620 19810701 19831114 19851122 19870618 19880119 19900226 19910125 19920806 19940214 19940712 19950606	199725
US 5629118	A	19970513	US 73408008 US 76741408 US 7950475 US 81279673 US 83550992 US 85801376 US 8765093 US 88147024 US 90476142 US 91646709 US 92927548 US 94195905 US 94274109 US 95466247	A	19731019 19761112 19790620 19810701 19831114 19851122 19870618 19880119 19900226 19910125 19920806 19940214 19940712 19950606	199725

Priority Applications (No Type Date): JP 72105289 A 19721023; JP 72104865 A 19721021

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan Pg	Main IPC	Filing Notes
US 5629123	A	9	G03G-009/08	CIP of application US 73408008 Cont of application US 76741408 Cont of application US 7950475 Cont of application US 81279673 Cont of application US 83550992 Cont of application US 85801376 Cont of application US 8765093 Cont of application US 88147024 Cont of application US 90476142 Cont of application US 91646709 Cont of application US 92927548 Cont of application US 94195905 Cont of application US 94273638 Cont of patent US 4921771 Cont of patent US 4997739
US 5629118	A	9	G03G-013/20	CIP of application US 73408008 Cont of application US 76741408 Cont of application US 7950475 Cont of application US 81279673 Cont of application US 83550992 Cont of application US 85801376 Cont of application US 8765093 Cont of application US 88147024 Cont of application US 90476142 Cont of application US 91646709 Cont of application US 92927548 Cont of application US 94195905 Div ex application US 94274109 Cont of patent US 4921771 Cont of patent US 4997739

Abstract (Basic): DE 2352604 A

The toner consists of or contains (a) a colouring agent, (b) a styrene resin and (c) polyethylene and/or polypropylene opt. (d) a paraffin wax and opt. (e) a fatty acid metal salt. Excellent hot roll fixing of the image is possible, without the occurrence of the 'offset' phenomenon if the fixing roll is used without addn. of offset-preventing liq. The toner is very useful in very high speed copiers. The amts. of additives are 0.1-5 (0.5-15) (wt.) pts. (c) + (d)/100 pts. (b), 25-400 pts. (d)/100 pts. (c) and 0.1-10 pts. (e)/100 pts. (b).

Abstract (Equivalent): US 5629123 A

A toner for developing electrostatic images including a binder resin comprising a homopolymer of styrene or a copolymer of styrene and at least one vinyl comonomer, and low number average molecular weight polypropylene, in an amount of about 1 to 10 parts by weight per 100 parts by weight of said styrene homopolymer or copolymer.

Dwg.0/0

US 5629118 A

A method of electrophotography comprising developing an electrostatic latent image with a toner composition to form a toner image, transferring the toner image to a paper, then fixing the toner image by passing the paper between rollers, at least one of which is heated to a temperature of about 155 deg. C. to about 210 deg. C., the toner composition including a binder resin comprising a homopolymer of styrene or a copolymer of styrene with at least one vinyl comonomer,

and about 1 to 10 parts by weight of low number average molecular weight polypropylene per 100 parts by weight of the homopolymer and/or the copolymer.

Dwg.0/0

Title Terms: TONER; DEVELOP; ELECTROSTATIC; IMAGE; CONTAIN; POLYETHYLENE; POLY; PROPYLENE; PIGMENT; STYRENE; RESIN; OPTION; PARAFFIN; WAX; FATTY; ACID; METAL; SALT; IMPROVE; HOT; ROLL; FIX

Derwent Class: A89; G08; P84; S06

International Patent Class (Main): G03G-009/08; G03G-013/20

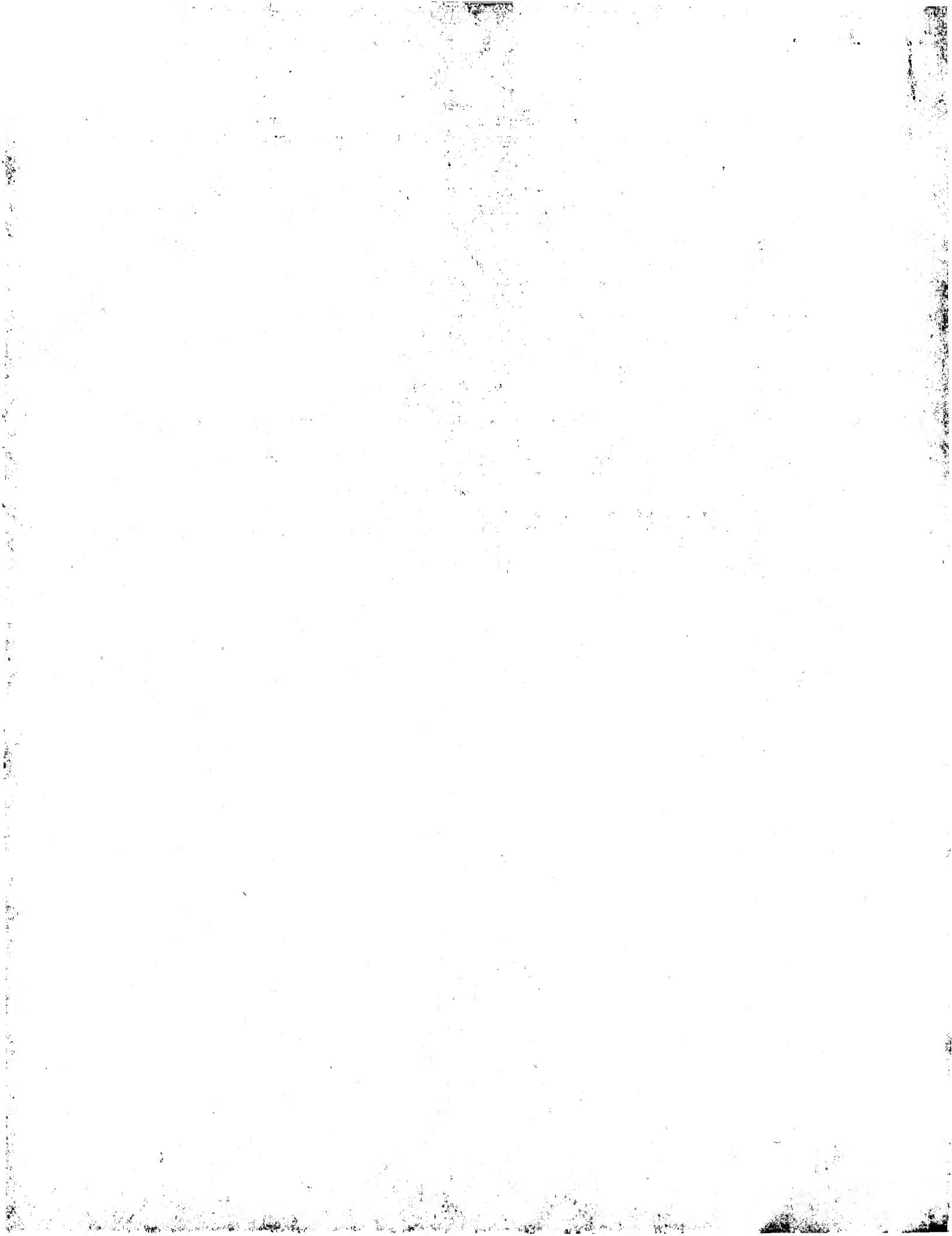
International Patent Class (Additional): C08L-023/06; C08L-025/04; G03G-009/02; G03G-011/00

File Segment: CPI; EPI; EngPI

Manual Codes (CPI/A-N): A03-C; A04-C01; A04-G02E3; A04-G03E; A12-L05; G06-G05

Polymer Fragment Codes (PF):

001 012 034 04- 041 046 047 050 055 056 061 062 063 066 067 074 077 081
083 27& 393 479 575 583 589 592 593 658 659 688 725
002 012 034 04- 041 046 047 050 055 056 074 077 081 084 27& 393 479 575
583 589 592 593 658 659 688 725
003 012 034 04- 041 046 047 050 055 056 062 063 074 077 081 085 27& 393
40- 479 575 583 589 592 593 658 659 688 725
004 012 034 04- 041 046 047 050 055 056 074 077 081 085 27& 393 479 575
583 589 592 593 658 659 688 725
005 012 034 04- 041 046 047 050 055 056 231 232 233 27& 393 479 575 583
589 592 593 658 659 688 725



⑤ Int. Cl.²
G 03 G 9/08

⑥日本分類
103 K 112

⑦日本国特許庁

⑧特許出願公告

昭52-3304

特許公報

⑨公告 昭和52年(1977)1月27日

厅内整理番号 6715-27

発明の数 1

(全 7 頁)

1

2

⑩静電荷像現像用トナー

⑪特 願 昭47-104865
⑫出 願 昭47(1972)10月21日
公 開 昭49-65231
⑬昭49(1974)6月25日

⑭発明者 友野信
日野市東豊田1の46の1
同 摩見紀慶
多摩市諏訪2の4の4の404
⑮出願人 小西六写真工業株式会社
東京都中央区日本橋室町3の1の
10
⑯代理人 鈴木清司

⑰特許請求の範囲

1 着色剤、ステレン系樹脂および低分子量ポリプロピレンを含有することを特徴とする静電荷像現像用トナー。

発明の詳細な説明

本発明は電子写真、静電記録、静電印刷などにおける静電荷像を現像するためのトナーに関する。

静電荷像を現像する方式には、大別して絶縁性有機液体中に各種の顔料や染料を微細に分散させた現像剤を用いる液体現像方式とカスケード法、毛筆ラシ法、磁気ラシ法、インプレッショニ法、パウダークラウド法などの天然または合成の樹脂にカーボンブラックなどの着色剤を分散含有せしめたトナーと呼ばれる微粉末現像剤を用いる所謂乾式現像方式があり、本発明は後者の乾式現像方式において使用するトナーに関するものである。

トナーを用いて静電荷像を現像した後、定着が行なわれるが、一般に定着は静電荷像を保有せしめた光導電性感光体もしくは静電記録体上に現像によつて得られたトナー像を直接触着させるか、あるいは現像によつて得られたトナー像を光導電性感光体もしくは静電記録体上から一担紙などの

転写シート上に転写した後、これを転写シート上に触着させることによつて行なわれる。その際、トナー像の触着は溶媒蒸気との接触または加熱のいずれかによつて行なわれ、加熱方式としては電気炉による無接触加熱方式および加熱ローラーによる圧着加熱方式が一般に採用されている。

加熱ローラーによる圧着加熱方式はトナーに対して離型性を有する材料で表面を形成した加熱ローラーの表面に被定着シートのトナー像面を圧接する。触させながら通過せしめることにより定着を行なうものであり、一般に加熱ローラー定着法と呼ばれているが、この方法は加熱ローラーの表面と被定着シートのトナー像面とが圧接触するため、トナー像を被定着シート上に触着する際の熱効率が極めて良好であり、迅速に定着を行なうことができる。特に高速度複写を目的とする転写方式の電子写真複写機には極めて有効である。しかしながら、この方法においては定着ローラー表面とトナー像とが加熱融解状態で圧接触するためトナー像の一部が定着ローラー表面に付着して移転し、次の被定着シート上にこれを再移転して所謂オフセット現象を生じ被定着シートによこれを持続せしめことがある。そのため、ローラー表面に対してトナーが付着しないようにすることが加熱ローラー定着法における必須要件の一つとされている。

従来、定着ローラー表面にトナーを付着させいたために、たとえばローラー表面を弗素系樹脂などのトナーに対して離型性の優れた材料で形成するとともにその表面にさらにシリコンオイルなどのオフセット防止用液体を供給して液体の薄膜でローラー表面を被覆することが行なわれている。この方法はトナーのオフセットを防止する点では極めて有効なものであるがオフセット防止用液体が加熱されることにより臭気を発生し、またオフセット防止用液体を供給するための装置を必要とするため、複写装置の機構が複雑になるとともに

安定性のよい結果を得るために高い精度が要求されるので複写装置が高価なものになるという欠点がある。しかしながらオフセット防止用液体を供給しない場合には定着ローラー表面にトナーが付着してオフセット現象が発生するのでこれらの欠点を有するにも拘わらずオフセット防止用液体の供給を行なわざるを得ないのが現状である。

本発明の目的は、その表面にオフセット防止用液体を供給しない定着ローラーを使用した場合にも、トナーのオフセット現象を発生させずに効率よく良好な加熱ローラー定着を行なうことができる静電荷像現像用トナーを提供するにある。本発明者は着色剤、ステレン系樹脂および低分子量ボリプロピレンを含有する静電荷像現像用トナーが前記の目的を達成するものであることを見出した。

本発明に係る静電荷像現像用トナーを使用することにより、定着ローラー表面にオフセット防止用液体を供給しない場合にもオフセット現象を発生することなく効率よく良好な加熱ローラー定着を行なうことができるので、定着装置の機構を簡素化することができると共に、たとえばこのような定着装置を組み込んだ高速複写機の精度、安定度および信頼度を向上することができ、しかも価格の面でも低減化することができる。したがつて超高速複写機の設計を極めて容易ならしめるという利点を有する。

本発明に係るトナーにおいて任意の適当な顔料または染料が着色剤として使用される。たとえばカーボンブラック、ニグロシン染料、アニリンブルー、カルコオイルブルー、クロームイエロー、ウルトラマリンブルー、デュポンオイルレッド、キノリンイエロー、メチレンブルークロライド、フタロシアニンブルー、マラカイトグリーンオクサレート、ランプブラック、ローズベンガルおよびそれらの混合物が使用され、これらは現像により可視像を形成することができるようトナーを着色するのに十分な量でトナー中に含有させることが必要である。

本発明に係るトナーにおいてステレン系樹脂が樹脂成分として使用される。ステレン系樹脂はステレンのホモポリマーでもよいし、また他のビニル系の単量体とステレンとのコポリマーでもよい。これらのコポリマーを形成するための単量体にはp-クロルステレン、ビニルナフタレン、たとえ

ばエチレン、プロピレン、ブチレン、イソブチレンなどのエチレン不飽和モノオレフィン類、たとえば塩化ビニル、臭化ビニル、弗化ビニル、酢酸ビニル、プロピオン酸ビニル、ベンゾエ酸ビニル、酷酸ビニルなどのビニルエステル類、たとえばアクリル酸メチル、アクリル酸エチル、アクリル酸n-ブチル、アクリル酸イソブチル、アクリル酸ドテル、アクリル酸n-オクチル、アクリル酸2-クロルエチル、アクリル酸フェニル、α-クロロアクリル酸メチル、メタアクリル酸メチル、メタアクリル酸エチル、メタアクリル酸ブチルなどのメーメチレン脂肪族モノカルボン酸のエステル類、アクリロニトリル、メタアクリロニトリル、アクリルアミド、たとえばビニルメチルエーテル、ビニルエチルエーテル、ビニルイソブチルエーテルなどのビニルエーテル類、たとえばビニルメチルケトン、ビニルヘキシルケトン、メチルイソブロペニルケトンなどのビニルケトン類、たとえばN-ビニルピロール、N-ビニルカルバゾール、N-ビニルインドール、N-ビニルビロリデンなどのN-ビニル化合物などがあり、これらの1種または2種以上をステレン単量体と共に重合させることができる。適當なステレン系樹脂は約3000以上の重量平均分子量を有しており、そのステレン成分含有量はステレン系樹脂の全重量を基礎にして重量で少なくとも約25%であることが好ましい。

ステレン系樹脂に他の樹脂を混合した熱可塑性樹脂系も本発明に係るトナーの樹脂成分として使用することができる。ステレン系樹脂と混合することのできる他の樹脂には、ビニルナフタリン、たとえば塩化ビニル、臭化ビニル、弗化ビニル、酢酸ビニル、プロピオン酸ビニル、ベンゾエ酸ビニル、酷酸ビニルなどのビニルエステル類、たとえばアクリル酸メチル、アクリル酸エチル、アクリル酸n-ブチル、アクリル酸イソブチル、アクリル酸ドテル、アクリル酸n-オクチル、アクリル酸2-クロルエチル、アクリル酸フェニル、α-クロロアクリル酸メチル、メタアクリル酸メチル、メタアクリル酸エチル、メタアクリル型ブチルなどのメーメチレン脂肪族モノカルボン酸のエステル類、アクリロニトリル、メタアクリロニトリル、アクリルアミド、たとえばビニルメチルエーテル、ビニルイソブチルエーテル、ビニルエ

チルエーテルなどのビニルエーテル類、たとえばビニルメチルケトン、ビニルヘキシルケトン、メチルイソプロペニルケトンなどのビニルケトン類、たとえばN-ビニルビロール、N-ビニルカルバゾール、N-ビニルイントール、N-ビニルビロリデンなどのN-ビニル化合物などの単量体を重合させたホモポリマーまたはこれらの単量体を2種以上組み合せて共重合させたコポリマーあるいは、たとえばロジン変性フェノールホルマリン樹脂、油性エポキシ樹脂、ポリウレタン樹脂、セルローズ樹脂、ポリエーテル樹脂などの非ビニル系熱可塑性樹脂がある。これらの樹脂をスチレン系樹脂と混合して使用する場合には、混合して得られる樹脂の全重量を基礎にして重量で少なくとも約25%のスチレン成分が存在する量になるよう兩者を混合するのが好ましい。その訳は定着ローラーに対するトナーの離型性がスチレン成分の存在量と密接な関係があり、スチレン成分を減少させるにしたがい、定着ローラーに対するトナーの離型性を低下せしめる傾向があるからである。²⁰

本発明に係るトナーにおいて使用される低分子量ポリブロピレンは、スチレン系樹脂成分に対する相溶性ができるだけ大きいものであることが望ましいだけでなく、融着温度を所望の値とするため、あまり高融点のものは好ましくないことから比較的低分子量のものが望ましく、エーテル抽出可能な重量平均分子量が約1000乃至45000のポリブロピレン、特に重量平均分子量が約2000乃至6000程度のポリブロピレンが本発明において有效地に使用し得る。

また、これらの低分子量ポリブロピレンは100乃至180℃の軟化点、特に130乃至160℃の軟化点を有するものが有効である。

トナー中に含有させる低分子量ポリブロピレンの量は、トナーの樹脂成分、着色剤およびトナー添加剤の種類ならびにそれらの使用量によって異なるが、一般にトナーの樹脂成分100重量部当たり1乃至25重量部、好ましくは2乃至10重量部である。低分子量ポリブロピレンをトナー中に含有させるには、混練工程に先立つ樹脂成分、着色剤および各種トナー添加剤の予備混合時に添加すればよい。

低分子量ポリブロピレンは加熱されたとき低粘度の液状を呈するので、これを含有するトナーが

加熱された定着ローラーに接触するとトナー中の低分子量ポリブロピレンが液化してトナー表面に遊離し、定着ローラーの表面を被覆し、低分子量ポリブロピレン自身の有する離型性により融解されたトナーを定着ローラーの表面に付着させずオフセット現象を生ぜしめない。このような離型効果は表面を離型性材料で形成した定着ローラのみならず、従来一般に離型性のないとされている金属で表面を形成した定着ローラーを使用した場合においても認められる。したがつて本発明に係るトナーを使用すれば、定着ローラーとして特に離型性材料で表面を形成したもの用いなくてもトナーのオフセット現象を防止することができ、装置設計上極めて有利である。低分子量ポリブロピレンのトナーに対する添加効果は前記の如き離型性の向上の他、トナー中に含有するニグロシンなどの着色剤やその他の添加剤の分散性を向上してトナー粒子の荷電制御性を均一にし、現像剤としての性能を向上する作用効果を有している。

本発明に係るトナーには、低分子量ポリブロピレン以外の離型作用を有する種々の化合物を、さらに低分子量ポリブロピレンに組み合わせて含有せしめることができる。

これらの化合物としては、たとえばステアリン酸のカドミウム塩、バリウム塩、鉛塩、鉄塩、ニッケル塩、コバルト塩、銅塩、ストロンチウム塩、カルシウム塩またはマグネシウム塩、オレイン酸の亜鉛塩、マンガン塩、鉄塩、コバルト塩、銅塩、鉛塩またはマグネシウム塩、バルミチン酸の亜鉛塩、コバルト塩、銅塩、マグネシウム塩、アルミニウム塩またはカルシウム塩、リノール酸の亜鉛塩、コバルト塩またはカルシウム塩、リンノール酸の亜鉛塩またはカドミウム塩、カブリル酸の鉛塩、カブロン酸の鉛塩などの脂肪金属塩類、比較的低分子量のポリエチレン、炭素数28以上を有する高級脂肪酸類、天然あるいは合成のバラフィン類、エチレンビスステアロイルアマイドなどのビス脂肪酸アマイド類などをあげることができこれらの中の化合物を1種あるいは2種以上組み合わせて含有させることができる。これらの化合物のトナーに対する添加量は、トナーの樹脂成分100重量部に対し、一般に0.1乃至10重量部程度、好ましくは0.5乃至5重量部であり、これらの化合物をトナーに添加することにより、低分子量ボ

リブロビレンの樹脂成分に対する相溶性はさらに向上し、かつ着色剤、荷電制御剤などその他のトナー添加剤の分散性も同様にさらに向上する。また樹脂成分が比較的もろい性質を有するものである場合には、トナーを製造する際の粉碎工程において過粉碎されるのを防ぐことができ、所望の粒径のものを高収率で得ることができる。さらにトナーの安定性を増大し、長期間の使用に際しても摩擦帶電性を変化せしめず、トナーの寿命を著しく増大することができる。

なお、本発明に係るトナーには必要に応じてその他の種々のトナー添加剤を添加することができる。

本発明に係るトナーを使用して被定着シート上に形成したトナー像は、その表面にオフセット防止用液体を供給しない定着ローラーを使用した場合にもトナーのオフセット現象を発生することなく効率よく良好な加熱ローラー定着を行なうことができる。定着ローラーとしては、その表面をたとえばテフロン（デュポン社製）、フルオン（ICI社製）、ケルーF（3M社製）などの fluorine 系樹脂あるいはKE-1300RTV（信越化学社製）などの比較的硬質のシリコンゴムで形成した平滑面を有するものや場合によつては金属表面を有するものが有效地に使用される。

次に実施例IVによつて本発明を例証するが、本発明の実施の態様がこれによつて限定されるものではない。なお実施例において部数は特にことわらない限り重畠によつて表わす。

実施例 1

ピコラスチックD-150（エツソ石油化学社製、スチレン系樹脂）100部と、ピアレス155（コロンビアカーボン社製）5部と、ニグロンシベースEX（オリエント化学社製）5部と、ピスコール550-P（三洋化成社製、低分子量ポリブロビレン）10部とを混合して約24時間ボールミルにかけた後、熱ロールを用いて混練し、冷却後粉碎して約13乃至15ミクロンの平均粒度を有するトナーを作成し試料とした。別に、リブロビレンを加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料とした。

これらのトナー4部をそれぞれ約50乃至80ミクロンの平均粒度を有する鉄粉キャリヤー96部と混合して2種の現像剤を作り、これらの現像

剤を用いて通常の電子写真法によつて形成した静電荷像を現像した後、トナー像を転写紙上に転写し、表面をFEP（デュポン社製、テトラフルオロエチレンとヘキサフルオロブロビレンとの共重合体）で形成した定着ローラーを用いて200乃至210°Cで圧接触させてトナー像を融着せしめ定着した。次いで融着したトナー像が定着ローラーの表面に転移してオフセット現象が生ずるかどうかを調べるため、それぞれの定着操作を行なつた後、トナー像を有しない転写紙を前記と同様の条件で定着ローラーに圧接触させ、転写紙上にトナーのオフセットにより発生するよごれを観察した。

その結果、比較試料のトナーを用いた場合には転写紙上にトナーのオフセットによるよごれが認められたが、試料のトナーを用いた場合には転写紙上によごれが全く発生せず、トナーのオフセット現象の生じないことが認められた。この結果はさらにこの定着操作を繰返し行なつた場合にも全く同様であった。

実施例 2

ピコラスチックE-125（エツソ石油化学社製、スチレン系樹脂）80部と、エスレックBL-S（積水化学社製、ポリビニルブチラール樹脂）20部と、ピアレス155 10部とオイルプラスチックBW（オリエント化学社製）3部と、ピスコール660-P（三洋化成社製、低分子量ポリブロビレン）10部とを混合して実施例1と同様に処理してトナーを作成し試料とした。別に、ポリブロビレンを加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し、比較試料とした。

これらの2種のトナーを用い、定着ローラーとして表面をテフロン（デュポン社製、ポリテトラフルオロエチレン）で形成したものを用い、かつ融着温度を170乃至180°Cとした他は実施例1と同様の操作を施し、それぞれのトナーのオフセット性を調べた。その結果、比較試料のトナーを用いた場合にはよごれのトナーのオフセット現象が発生することが認められたが、試料のトナーを用いた場合にはトナーのオフセット現象が全く発生しないことが認められた。

実施例 3

約80部のスチレンおよび約20部のジメチルアミノエチルメタクリレートの共重合体100

9

部と、ダイヤブラックSH（三菱化成社製）5部と、ビスコール660-P 7部とを混合して、実施例1と同様に処理してトナーを作成し試料とした。別にポリプロピレンを加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料とした。

これら2種のトナーを用い定着ローラーとして表面をKE-1300RTVのシリコンゴムで形成したものを用い、かつ融着温度を180乃至190℃とした他は実施例1と同様な操作を施し10それぞのトナーのオフセット性を調べた。

その結果、比較試料のトナーを用いた場合には著しいトナーのオフセット現象が発生することが認められたが、試料のトナーを用いた場合にはトナーのオフセット現象が全く発生しないことが認められた。

実施例 4

約70部のステレンおよび約30部の3-クロロ-2-ヒドロキシプロピルメタアクリレートの共重合体100部と、ダイヤブラックSH 8部と、オイルブラックBW 5部とビスコール550-P 10部とを混合して実施例1と同様に処理してトナーを作成し試料とした。

別にポリプロピレンを加えない他は前記と全く同様な操作によつてトナーを作成し比較試料とした。

これら2種のトナーを用い定着ローラーとして表面をテフロンで形成したものを使用し、かつ融着温度を180乃至190℃とした他は実施例1と同様な操作を施し、それぞのトナーのオフセット性を調べた。

その結果、比較試料のトナーを用いた場合には著しいトナーのオフセット現象が発生することが認められたが、試料のトナーを用いた場合には、オフセット現象が全く発生しないことが認められた。

実施例 5

約85部のステレンと約15部のメタアクリル酸ステアリルの共重合体100部と、ビアレス155-5部とニグロシンベースEX 5部と、ビスコール660-P 10部とを混合して、実施例1と同様に処理してトナーを作成し試料とした。

別にポリプロピレンを加えない他は前記と全く同様な操作によつてトナーを作成し比較試料とし

10

た。

これらの2種のトナーを用い、定着ローラーとしてテフロンで表面を形成したものを使用し、かつ融着温度を190乃至200℃とした他は実施例1と同様な操作を施し、それぞれのトナーのオフセット性を調べた。その結果比較試料を用いた場合には、著しいトナーのオフセット現象が発生することが認められたが、試料のトナーを使用した場合には、オフセット現象が全く発生しないことが認められた。

実施例 6

ピコラスチックD-150 100部と、ダイアブラックSH 5部と、オイルブラックBS（オリエント化学社製）5部と、ビスコール550-P 5部と、ステアリン酸亜鉛3部とを混合して、実施例1と同様に処理してトナーを作成し試料とした。別にステアリン酸亜鉛を加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料Aとした。さらにステアリン酸亜鉛とポリプロピレンを加えない他は、前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料Bとした。

これらの3種のトナーを用いて実施例1と同様の操作を施し、それぞれトナーのオフセット性を調べた。その結果、比較試料Bのトナーを用いた場合には著しいトナーのオフセット現象が発生することが認められたが、比較試料Aおよび試料のトナーを用いた場合にはいずれもトナーのオフセット現象が全く発生しないことが認められた。さらに繰返し使用の結果、比較試料Aのトナーに比べて試料のトナーが長期間摩擦帶電性が変化せず長寿命を有することが認められた。

実施例 7

約65部のステレンおよび約35部のメタアクリル酸ブチルの共重合体100部と、ダイアブラックSH 8部と、オイルブラックBW 3部と、ビスコール550-P 5部と、ステアリン酸鉛2部とを混合して実施例1と同様に処理してトナーを作成し試料とした。別に、ステアリン酸鉛を加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料Aとした。さらにステアリン酸鉛とポリプロピレンを加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料Bとした。

これらの3種のトナーを用い、定着ローラーとして表面をテフロンで形成したものを用いた他は

11

実施例1と同様の操作を施し、それぞれトナーのオフセット性を調べた。その結果、比較試料Bのトナーを用いた場合には著しいトナーのオフセット現象が発生することが認められたが、比較試料Aおよび試料のトナーを用いた場合にはいずれもトナーのオフセット現象が全く発生しないことが認められた。さらに繰返し使用の結果、比較試料Aのトナーに比べて試料のトナーが長期間摩擦帶電性が変化せず長寿命を有することが認められた。

実施例 8

約50部のステレンと約30部のメタアクリル酸ブチルと約20部のメタアクリル酸メチルの共重合体100部と、ビアレス155.5部とニグロシンベースEX5部と、ビスコール660-P8部と、ステアリン酸バリウム3部とを混合して実施例1と同様に処理してトナーを作成し試料とした。別にステアリン酸バリウムを加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料Aとした。さらにステアリン酸バリウムとポリブロビレンを加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料Bとした。

これらの3種のトナーを用い、融着温度を180乃至190°Cとした他は実施例1と同様の操作を施し、それぞれのトナーのオフセット性を調べた。その結果、比較試料Bのトナーを用いた場合には著しいトナーのオフセット現象が発生することが認められたが、比較試料Aおよび試料のトナーを用いた場合にはいずれもトナーのオフセット現象が全く発生しないことが認められた。

さらに繰返し使用の結果、比較試料Aのトナーに比べ試料のトナーが長期間摩擦帶電性が変化せず長寿命を有することが認められた。

実施例 9

約80部のステレンおよび約20部のメタアクリル酸エチルの共重合体80部と、ビニライトVYLF(ペイクライト社製、約87部の塩化ビニルと約13部の酢酸ビニルとの共重合体)20部と、ダイアブラックSH8部と、ニグロシンベースEX5部と、ビスコール660-P3部と、ヘキストワックスPA190(ヘキスト社製、低分子量ポリエチレン)2部とを混合して実施例1と同様に処理してトナーを作成し試料とした。別にポリブロビレンを加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料とした。

これらの2種のトナーを用い、融着温度を190乃至200°Cとした他は実施例1と同様の操作を施し、それぞれのトナーのオフセット性を調べた。その結果、比較試料のトナーを用いた場合にはトナーのオフセット現象が発生することが認められたが、試料のトナーを用いた場合にはトナーのオフセット現象が全く発生しないことが認められた。

実施例 10

実施例1においてビスコール550-P10部を5部に変え、かつプラスチック(日東化学社製、エチレンビスステアロイルアミド)3部を加えた他は実施例1と同様な操作によつてトナーを作成し試料とした。別に、プラスチックを加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し、比較試料Aとした。さらにプラスチックとポリブロビレンを加えない他は、前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料Bとした。

これらの3種のトナーを用い、定着ローラーとして表面をKE-12RTV(信越化学社製、シリコンゴム)で形成したもの用い、かつ融着温度を180乃至190°Cとした他は実施例1と同様の操作を施し、それぞれのトナーのオフセット性を調べた。その結果、比較試料Bのトナーを用いた場合には著しいトナーのオフセット現象が発生することが認められたが、比較試料Aおよび試料のトナーを用いた場合には、いずれもトナーのオフセット現象が全く発生しないことが認められた。なお、トナーを製造する際の粉碎時には比較試料Aのトナーに比べて試料のトナーが過粉碎の起り難いことが認められた。

実施例 11

実施例1においてビスコール550-P10部を5部に変え、かつサゾールワックスHI(サゾール・マーケティング社製、高融点合成パラフィン)3部を加えた他は、実施例1と同様な操作によつてトナーを作成し試料とした。

別にサゾールワックスHIを加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料Aとした。さらにサゾールワックスHIとポリブロビレンを加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料Bとした。

これらの3種のトナーを用いて、実施例1と同

12

13

様の操作を施し、それぞれのトナーのオフセット性を調べた。その結果、比較試料Bのトナーを用いた場合には著しいトナーのオフセット現象が発生することが認められたが、比較試料Aおよび試料のトナーを用いた場合には、トナーのオフセット現象が全く発生しないことが認められた。なおトナーを製造する際の粉碎時には、比較試料Aのトナーに比べて試料のトナーが過粉碎の起こり難いことが認められた。

実施例 12

約80部のステレンおよび約20部のメタアクリル酸エチルの共重合体80部と、ビニライトVYLF20部と、ダイアブラックSH8部と、ニグロシンベースEX5部と、ビスコール660-P3部と、ヘキストワックスPA190-2部と、ヘキストワックスS(ヘキスト社製、高級脂肪酸)3部とを混合して実施例1と同様に処理してトナーを作成し試料とした。別に、ポリプロピレンを加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料とした。

これらの2種のトナーを用い、融着温度を155乃至165℃とした他は実施例1と同様の操作を施し、それぞれのトナーのオフセット性を調べた。その結果、比較試料のトナーを用いた場合には、トナーのオフセット現象が若干発生することが認められたが、試料のトナーを用いた場合にはトナーのオフセット現象が全く発生しないことが認められた。

実施例 13

約80部のステレンおよび約20部のメタアクリル酸エチルの共重合体80部と、ビニライトVYLF20部と、ダイアブラックSH8部と、ニグロシンベースEX5部と、ビスコール660-P3部と、ヘキストワックスPA190-2部と、ヘキストワックスS(ヘキスト社製、高級脂肪酸)3部とを混合して実施例1と同様に処理してトナーを作成し試料とした。別に、ポリプロピレンを加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料とした。

14

リル酸エチルの共重合体80部と、ビニライトVYLF20部と、ダイアブラックSH8部と、ニグロシンベースEX5部と、ビスコール660-P3部と、ヘキストワックスPA190-2部と、ヘキストワックスS3部と、パルミチン酸カルシウム1部とを混合して実施例1と同様に処理してトナーを作成し試料とした。

別に、ポリプロピレンを加えない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料とした。

これらの2種のトナーを用い、定着ローラーとして表面をKE-12RTVで形成したものを用い、かつ融着温度を160乃至170℃とした他は実施例1と同様の操作を施し、それぞれトナーのオフセット性を調べた。その結果、比較試料のトナーを用いた場合には、トナーのオフセット現象が若干発生することが認められたが、試料のトナーを用いた場合にはトナーのオフセット現象が全く発生しないことが認められた。さらに試料のトナーを繰返し使用した結果、長期間摩擦帶電性が変化せず長寿命を有することが認められた。

◎引用文献

- 25 特公昭37-8794
- 特公昭40-25267
- 特公昭42-9011
- 電子写真技術 井上英一 昭34.8.5 第26頁 共立出版発行

THIS PAGE BLANK (USPTO)